



upgrade SMD Counter for your smile



SMD Parts Digital Counter



— Instruction Manual for MEGA-X Counter —



Since 1988
www.namasmt.com

Since 1988 NamA Korea



upgrade SMD Counter for your smile



本. 설명서는 Mega-X 와 Mega xp의 Control
조작 방법이 동일. 본 그림은 Maga-x

2010 - 2011'

INDEX

	Page
1) INDEX	2
2) Mega x. 특징	
3) 제품 출고 정보 (A/S 신청 시 필요)	3.4
Packing 상태 2) 조립방법 3) 부위별 명칭	5
4) 후면 부분 명칭. 5) Reel 회전 부분 좌/우	
6) 충전방법	6
7) SMD 계수 방법 (계수방향)	
계수기 상용방법. 시작/끝 위치 점	7.8
8) 계수기 Control Key 기능	
ON / SET / INS / DIV / RESET / Multi Key.	9.10
9) KEY 작동 및 기능 설명.	
SET / Reset / DIV / Pitch 보는 방법 /	
자동 Beep / Battery Life time	10.11
10) Control Panel 세부 설명	
작동 순서 / Pitch 설정 / DIV 설정. 선택방법 / +/- 설정/	
설정 순서 요약 / SET / RESET / Beep	12.13.14
11) 프린트 방법	
프린터 연결방법 1) Printer BOX 내용물 / 프린트 방법 /	
Date.. Time 변경 3) 프린터 용지 초기 위치	15. 16
12) 주의 및 사후 관리	17
13) 유지보수 및 Error Message	18. 19
14) 유지보수용 (6각 Drive 사용 요소)	20
15) 제품 제원 (전자부분 및 특징)	21
16) Mega-x .xp 기능 비교표	22



별첨 : 프린터 사용자 메뉴얼 (2-1 ~ 2- 4 Page)

"NEWS"



- SMD Joint Tape & Tools
- SMD 부품 과 부품 효율적 연결사용. Chip Mount 운영 능률적 작업



3 Year Warranty



upgrade SMD Counter for your smile



Mega-x Feature

"MEGA X" Counter의 특징



Best one



Innovation



World sales



Since 1988' Component counter Product



전 제품 3 Year Warranty / Printer 1년



Counter 오차가 0 % Error Rate Counter



1 x RS232c , USB Port (option)
Dot . Printer. interface = OP



단순화된 6 Key 누구나 쉽게 계수기 사용가능



Beep Volume을 단계적 조절 및 Off 기능



110V~240V Free Power & 50~60Hz
국제적 안정인증 된 switching DC Adapter



Custom Double direction High speed
Stepping Motor & Sensor unit



upgrade SMD Counter for your smile



4. P



High Power Rechargeable Battery (7 A) option



Automatic Power saving. Auto Sleep mode



Label Sticker type Print : name of company
Date Counting Q'ty. Dot. Print (op)

NamA Electronic Co.,Ltd.		Check By
Date	2001. 05. 01 (PM 10.10)	
Q'ty	55,220 PCS	
		HEEBKO



추가 기능

Beep-(음)
ON/Off
Switch Function

New Function

본 기능은 제품기능 향상된 내용으로, 지수시 "Beep-(음)"을 소거 할수 있는 Switch 이다. 지수량 Preset을 설정시 Preset 설정 지수량 이 넘으면 알려주는 기능 들에 사용 이 기능의 소리가 제거 시키고자 할 때 Off Mode 설정 하면 된다. * 위치 : 후면 중앙

* 본 기능은 Mega X "New Model" 에 적용 됨.

www.NamaSMT.com

절취선 A/S 신청 시 필요

제품 출고 정보

DREAM SERVICES
www.namasmt.com



3 Year Warranty

" MEGA X "

제품의 기능향상을 위하여 예고 없이 변경될 수 있음.

3 Year Warranty

op : Option 선택품목

Model & Serial

- Mega-x [] Mega-xp []
- Serial Number : [2.10K-92K-]
- 출고일 : 2010. . Signe

출력 프린터. 충전용 Battery는 별도의 Option이며, Up Grade 가능.

According to the way to understand, it can be different with authorized Korean version manual.



Mega x . Mega-xp (프린터 포함) SMD Counter을 구입하여 주신데 진심으로 감사드립니다. **Mega Series** 계수기 사용 전에 반드시 사용 설명서 **주의사항**을 “숙지”하시어 보다 효율적인 계수기 사용을 하시기 바랍니다.

1. Packing 상태

Mega x. xp Counter 포장은 “1개”로 되어 있으며,포장을 open 시 때는 반드시 위쪽에서 unpacking 하시기 바랍니다.

 Mega-xp 구입 시 Printer Box 별도 포장

포장 내용물 :

품 명	Mega-X	Mega-XP	비 고
1. SMD 전용 계수. 본체	o	o	통합계수 (Dip Type)- option
2. 핸들 SMD 계수용 회전 손잡이 1 x 알루미늄			
3. DC Adapter	o	o	DC 6 V (중앙 + 전원)
4. 육각 드라이버 x 1 개	o	o	SMD 회전판 청소 시 사용
5. Label printer 및 Label Paper	X	o	용지 1,000매 기본제공
6. 사용설명서	o	o	CD or Manual

● 내용물 확인 시 문제 내용 대하여 구입 회사에 연락 하시면 교환 및 빠른 조치하여 드리겠습니다.

2. 조립방법

별도 조립은 없으며 DC Adapter을 220V 콘센트에 연결하시고 계수기 본체 후면 DC 단자에 Adapter 플러그를 연결 후, SMD 회전 Rewind 손잡이를 Reel Shaft에 결속하면 됩니다.

Mega-XP (Printer 구입고객 해당)

Printer 연결 시 반드시 본체 전원 및 프린터 AC 전원을 “OFF” 하시고, 프린터 출력 단자와 계수기 프린터 단자를 연결 하세요.

 Interface 회로 손상우려.



프린터 전원단자 와 프린터 단자기 바뀌지 않도록 주의

3. 부위별 명칭 Mega-x





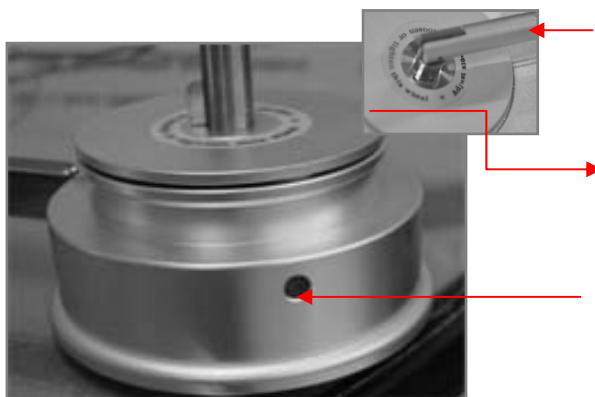
4. 후면 부분 명칭

6. P



본체 Color는
생산 Lot에 따라 Color가 변경 될 수 있음

5. Reel 회전 부분 좌.우



왼 회전 판에 방향 표시되어 있는 부분으로 90° 회전하여 사용한다.

왼쪽 보다 오른쪽 회전 강도가 높음.
엠보싱 "SMD Reel" 계수 시 풀림 방지 기능.
● 출고 시 이미 조절되어 있음.

SMD 계수 시 사용자에 따라 측면을 hole 내 육각 드라이버 로 푼 후 압력 (회전 강도)를 조절하면 됨..
● 조절을 위하여 "육각 드라이버" 제공.

6. 충전방법 (option)

전원 충전방법   Mega x (Option)

"Mega x" Counter는 " 충전용 Battery "가 내장 할 수 있는 있음(선택품목). 전원이 없는 장소에서 1회 충전 후 2~3일 사용이 가능 합니다. 초기 기기를 구입 후 24시간 충전 하세요. 계수기를 장시간 사용하지 않을 경우 월 1~2회 완전 충전하여 보관 하십시오.

 만약 완전 방전 시 충전용 Battery을 교환하여 주어야 한다.

- Battery사용 할 경우 LCD back Light는 들어 오지 않음. `* DC Adapter 사용하지 않을 경우
- 일반 사용소비는 전류 35mA / LCD Back light 소비 전류 350mA 충전 건전지로 사용 시 충전용 건전지 수명 사용 수명시간을 늘리기 위하여 Back light가 들어 오지 않음.



주의 사항

충전용 아답터를 사용할 때, DC 6V/1.5A 용량 정 전압용.

변경하거나 다른 DC Adapter 사용할 시 동일 규격을 사용.

 DC 전원 Plug 중앙이 + 전원. (전원 극성 바뀔 시 손상)

7. P

7. SMD 계수방법

먼저 “그림”을 참고하시기 바랍니다.

- (1) “오른쪽에서 → 왼쪽 방향으로 SMD Tape부품 이동 삽입 한다.
- (2) 부품이 있는 바로 전 부분에서 Reset key 한다. (0 계수로 초기화 됨)
- (3) SMD 부품 계수 종류에 따라 DIV를 Set 하여야 한다.
- (4) 계수 량을 설정 하시고자 하실 때에는 Preset 값을 설정 한다.



우측에 Reel Tape을 삽입
후 SMD Tape을 “ 왼쪽 ”
방향으로 “계수 Adapter
기아”에 맞추어 오른쪽으
로 이동 시키어 준다...



SMD Adapter에
SMD tape 삽입 장면

- SMD Adapter를 고정상태에서 SMD Reel부품을 왼쪽으로 이동하면 계수됨.
- 모든 SMD Reel tape은 오른쪽 에서 “왼쪽”으로 Hole Pin에 맞추어 진행하여 한다.

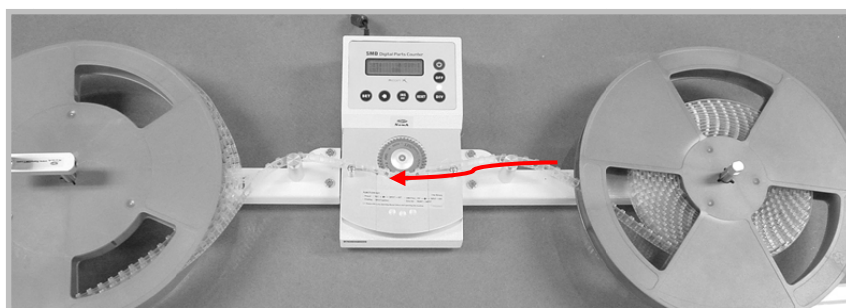


계수기 사용방법예(example)

- 1) 왼쪽 공 tape (비어있는 Tape Reel)을 계수기 Shaft 넣어 준다.
오른쪽 계수 Reel 과 동일한 Size의 Reel을 왼쪽에 준비하여 한다.
- 2) 왼쪽 Handle로 돌리면 설정된 Preset 계수 량이 넘으면 Beep-음.
 - Beep-음 지속적으로 방지하기 위하여 Pre Set 값 을 “높게” 설정
- 3) 계수를 끝난 후 오른쪽으로 되돌려 감아 주십시오.
 - 계수 시작점 이 “0”가 되면 계수 량을 “두 번” 확인 것과 동일.

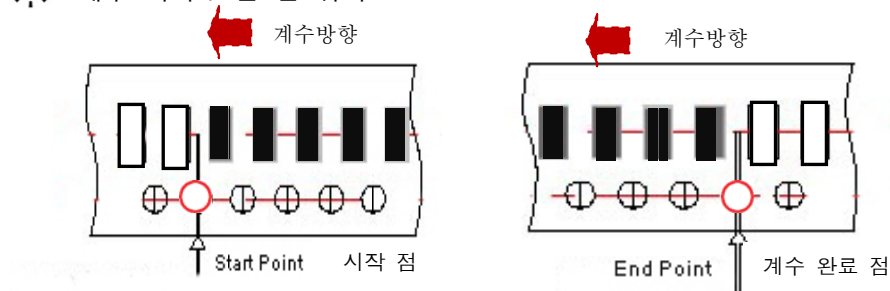


계수 시 “계수 량”을 설정한 후 SMD부품이 있는 바로 **전** 부분에서 "Reset " Key을 누른다.  이때의 계수의 수량이 시작 초기화 된다.



SMD 계수 진행 방향
사진은 56mm 사용 시

계수 시작 / 끝 점 위치



SMD Tape 에 부품이 있는 바로
전 위치에서 "Reset Key"을 누른다

SMD Tape 에 부품이 끝나는 바로 뒤쪽
이 '계수 량' 끝이다

- 이때 프린터 key 을 누르면 Label 인쇄가
출력 된다.



8. 계수기 Control Unit 기능

Control key는 Power Key를 제외한 후 5 가지의 Function Key mode 이다.



- 1) ON :  전원을 켤 때 사용한다
10분 사용하지 않으면 자동으로 Power가 OFF 되는 기능을 가지고 있으며, 사용하지 않을 때 충전용 Battery 소모를 방지하는 기능이다.
- 2) OFF : 전원 끌 때 사용한다.
- 3) SET : 계수량을 Preset 설정할 때 사용하며, 방법은 **간편보기**, 설명참고.

 예 : 3500개 설정 시
Set (Key 1회) 백 단위(INS Key 5회) ← key 천 단위로
이동 INS에서 3회 누른 후 SET key 1회 누르면 된다.

- 4)  Key : 숫자단위를 이동할 때, 사용되며 또한 프린터 사용시 년/월/일
시간 변경 입력 시, 위치를 좌측 방향으로 이동 할 때 사용 한다.

- 5) INS Key : 1회 누를 때 마다 숫자가 0~9 까지 이동된 후, " 0 "으로 반복 됨.

-  ● Preset 숫자 입력 시.
● Clock 설정 시.
● SMD Device 설정 시.

- 6) DIV Key : SMD 간격을 Set 할 때 사용한다. (간편 보기 참조)

-  ● DIV Key 1회. INS Key 1회 누를 때 마다 숫자가 올라간다.
● ← Key를 누르면 +.-로 변화된다.
● " - " 경우 -2 놓았을 때, SMD 2개의 Hole을 1개로 인식.
● " + "일 경우 +2 설정 시 (1005. 0201 계수 한다)

 " Reset " Key 누르면 DIV 설정이 초기 상태로 된다.



7) RESET : SET key는 초기화 할 때 사용하며, 그 외 특수 용도가 있다.

- 시계설정 시 [프린터 사용 시 적용] Option
- 별도기능. RESET 와 다른 Key를 동시에 누를 때 가능.

8) RESET + DIV = 동시 1회 Clock set function 프린터 출력 date 설정. (op)

- "←" 방향 Key를 1회 누르면 년/월/일/시간/분 위치로 전환.

9. KEY 작동 및 기능 설명

1) SET Key

SET Key를 누르면 윗줄에 000000 표시되며 "←"을 누른 후 계수 단위를 설정..

00000 우측부터 (일) 단위 / (십) 단위 / (백) 단위 등등.

십만 만 천 백 십 일

☼ Preset 값 설정 시 적용 동일 (Page 9 참고)

2) Reset Key

Power를 OFF하지 않고 연속적으로 같은 Set 값으로 계수를 원할 때 혹은 초기 SMD Tape 계수 시 SMD 부품 시작점에서 사용하면 효율적 입니다.

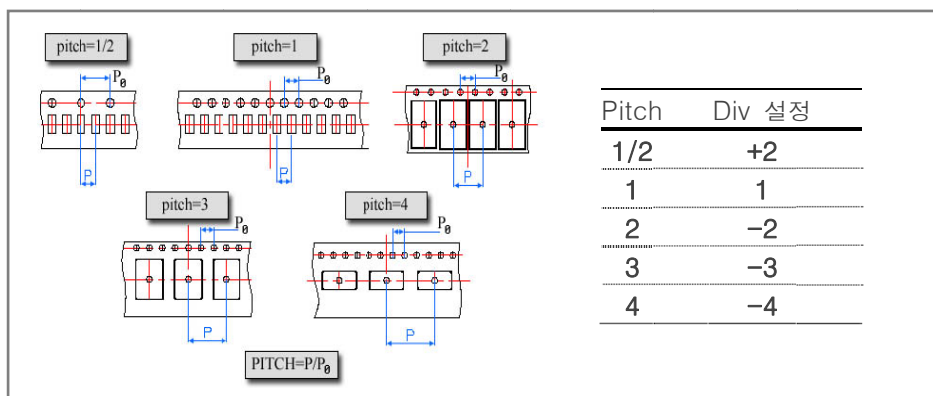
- 반복적으로 1000개를 계수 하고자 할 때, Reset Key를 누르면 초기화 된다.

3) DIV Key (SMD Pitch을 설정 할 때 사용)

SMD 부품 마다 Hole Pitch가 틀리므로 Pitch를 선택하면 자동으로 계수기에서 연산 처리해 수량을 표기하여 주다,

SMD tape의 Hole 단위 Chip Pitch가 부품 마다 틀리므로 2개의 Hole 사이에 1개의 부품이 될 때. DIV를 설정 1~9 까지 부품 유형에 따라 응용하여 계수하는 기능이다..

- 기본 값 1 Pitch 4 mm= 모든 Hold 과 Hold 이 4 mm.





4) 자동 Beep-음 기능

계수 량 SET 한 후 계수량 지났을 때, “음”이 나오며 계수 량이 초과 시 반대 회전하여 수량이 정확하게 계수 되었을 때 “신호-음” 중지 됨.

5) Battery Life time

만 충전 시 3~4일 정도 사용하며 6개월~1년 사용시 Battery 수명이 떨어 진다.
Battery 보증기간은 6개월 이다.

- Over 충전을 지속적으로 사용 시 Battery 수명이 떨어질 수도 있음.



SMD Assembly Equipments
SMD Digital Parts Counters
SMD Parts Counter



www.namasmt.com



5-18-04G



www.namasmt.com





10. Control Panel (세부설명)

12.p

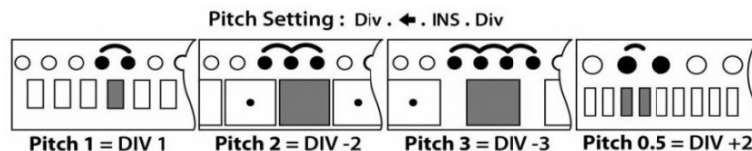


작동 방법 및 순서

- 1) "ON" 버튼을 눌러 전원을 켜십시오.
- 2) 계수 하고자 하는 SMD Pitch (DIV)를 설정.
전원을 켜 상태는 1 로 설정 됨. 부품 Hole 사이에 1개 Chip 상태 설정.



- 1) 8mm Tape 1608 chip인 경우,
"hole 과 hole" 사이에 부품이 "1"개씩 있어 "-1" 혹은 "1" 설정.
- 2) 1005 Chip인 경우,
Hole 과 Hole 사이 "2 개"의 부품 있어 "DIV" 설정을 "+2" 설정.
- 3) 16 Pin SMD Device 경우,
1개의 IC사이에 3개의Hole로 되어 있어"DIV" 설정을 "-3" 설정.



3) DIV 선택방법. (SMD Device 크기에 따라 DIV을 선택 하여야 한다)

- (1) **DIV** Key "**1회**" 누른다. (참고) **2회** 누르면 초기 상태
- (2) "**←**" Key 1회 반복 누르면 "**-**" 다시1회 누르면 "**+**" 반복 전환 됨.



" - " 혹은 "+ "에 대한 설명

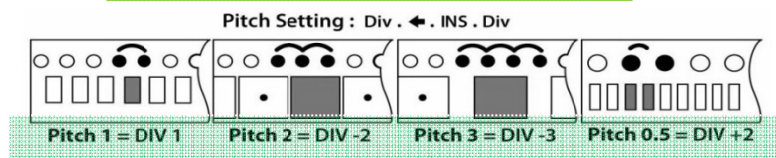
- 부품을 계수 시 기계는 Tape의 Hole을 인식 하므로 " 일반적 " Hole 사이에 SMD 부품이 1개가 있음.
- Hole 과 Hole 사이 부품이 2개 혹은 3 개 마다 1 개 부품이 있다면, 2 개 or 3 개당 1 개를 Counter 에서 자동 연산 처리 한다.
- 0402 Chip 경우 Hole 과 Hole 사이에 부품이 "2 개"로 1 개의 Hole 인식 시 "+ 2" 로 자동 연산 처리해 준다.



DIV 값의 설정치는 아래 와 같다.

- +2. +3. +4 . +5 Ex) DIV +2을 하였을 때 1 Pitch 이동이 2개 인식.
- -2. -3. -4. -5.~ 20까지 설정가능. Ex) DIV -2을 하였을 때 1 Pitch 이동이 1개 인식.

SMD Pitch 보는 방법 및 DIV 설정 값



DIV 설정 중 " Reset " Key 누르면 초기 상태로 된다.



" - " 와 " + "에 대한 설명

- ① SMD 부품을 계수 시 본 기계는 Tape의 Hole을 인식하므로, "일반적"으로 Hole 사이에 SMD 부품이 1개가 있음.
- ② SMD IC 경우 2개 혹은 3개마다 1개의 IC가 있으면, 2개 혹은 3개당 1개를 Counter 에서 자동 연산처리 합니다.
- ③ "1005. 0201" Chip 부품 경우 Hole 과 Hole 사이에 부품이 2개 있으므로 1개의 Hole 인식 시 " + 2 " 로 자동 연산 처리해 줍니다.



순서 : DIV 1회 . ◀ (변환 -.+) 선택 . INS 1회 (누를 때마다 1개씩 증가) . DIV 1회

- 3) INS key를 누르면 1씩 숫자가 증가하며 9 다음은 다시 1 로 반복 됨..
" + " Mode 에서는 5개까지 증가하면 다시 " +1 " 부터 반복 된다.

반드시 " 0 "에서"DIV" 설정이 가능 하다. Reset 누른 후 설정.



순서 : DIV 1회 . ◀(-.+ 변환 . INS1회(누를 때마다 1개씩 증가) . DIV 1회



4) SET Key 계수 량 설정치 때 사용

계수량을 미리 설정하는 기능으로 5000개로 설정해 놓으면 5000개 계수 후, 5001개에서 BEEP(음) 신호로 알림 기능.

☼ Preset”을 설정하지 않으면 계수 시 지속적으로 신호-음 나므로, Reel 전체를 계수 시 실제 수량 보다 높게 설정 하면 Beep 무음.

☼ 반복적 계수 시 Reset Key를 사용하시면 효율적 사용.

🚫 SET는 계수“0” 에서 만 입력이 가능. (RESET 누른 후 입력)

- (1) Set Key를 “1 회” 누른다. (2회 누르면 초기 상태 돌아감)
- (2) ◀Key 를 1회 누르면 일/십/백/천/만/십만 1개 단위씩 이동 됨.
 - 참고 (십만 단위에서 다시 일/단위로 반복 변환)
- (3) INS Key를 누르면 1 단위 숫자로 올라가 9 단위 에서 1 로 반복 됨.
- (4) 설정단위 선택 후 SET Key 누르면 Preset 입력 완료.



순서 : DIV 1회 -> ◀ key (-,+ 변환) 선택 -> INS 1회 -> DIV 1회

5) Reset KEY 효율적 기능

- 계수기 사용 시 가장 많이 사용하는 key이다..
- 초기 점으로 할 때, / DIV 설정 / 기타 초기 값으로 설정 때 사용.

- 📌 (1) 계수 시작 초기화 할 때.
 (2) DIV 설정 시 초기화 할 때
 (3) 프린터 시계 에서 년/월/일/시간 등 초기화 변경 시, Reset 과 INS 동시에 눌러야 함.

6) BEEP Signal(음)

계수 량을 SET 후 계수 량이 Over 되었을 때 “음” 발생되며, 또한 “-”수치로 계수 되었을 경우도 음-발생, 그 외 충전 경고 알림을 할 때 음이 발생 됨.

Reset Key는 모든 입력을 초기화 할 때 사용된다.

- 부품이 있는 바로 앞 부분에서 초기화 이 부분이 계수 시작 점 이다 .
- 프린터시계(option)에서 년/월/일/시간 등 초기화 변경 시.

- 1) 계수 시 부품이 있는 바로 전 부품부터 Reset 누른다.
- 2) 동일한 Preset 설정 때, 반복적으로 계수 시 Reset 사용 효율적 임.



11) Print 방법 (Label 프린터 연결 시)

Printer 연결방법 Printer에 대한 세부 설명은 별첨 설명서 참고.

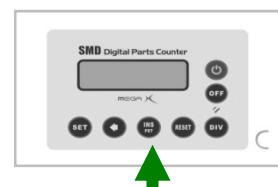
-  본 기능은 Printer을 구입 하시지 않은 고객은 해당 되지 않음.
- 이때 가장 먼저 " Printer Install " Manual을 숙지.
- Version에 따라 Dot 혹은 Bar Code Printer을 선택. Ver. 에 따라 상이 함

1) Printer Box [Accessory 내용물]

Nr.	제 품 명	세 부 사 항	수 량	
1	Printer 본체	For Mega XP or Mega x up grade	1 system	
2	AC Power unit	AC 100 ~ 220V / 50~60Hz Free Volt	1 set	
3	Label Guide Wire	용지가 잘 공급 되도록 하는 기능.	1 개	
4	Interface cable (RS-232C)	Counter 본체 와 연결 cable	1개	
5	Print Label	고정 인쇄 Sticker Paper	1,000매	소모성

프린트 방법

- 1) 계수 완료 후 "INS" Key를 1회 누르면 Label 프린트 됨.
- 2) 다시 프린트 시.프린트"완료 후" " INS "을 눌러야 됨.
- 3) 2장 프린트 하여 사용하여 각각 사용 하면 효율적 임.



2) Date. Time 변경 (프린트 날짜 변경 수정)

- (1) 년/월/일/시간(24시 표시) 설정 시 **Reset** Key + " ← " Key 동시 누른다.
 - (2) Date변경 시 ← Key 1회 누른 후 ←을 누르면 (년/월/일/시간/분) 이동 됨.
 - (1) 변경은 반드시 **Reset** key 와 **INS** Key를 동시에 눌러야 된다.
 - (2) Date 및 시간 설정 수정을 완료 하였으면 **SET** key 누른다
- Clock은 2100년까지 설정되며, Data Backup Battery 내장.
 - Clock Unit는 Printer 출력 시 표기를 위하여 사용 되는 용도 임.

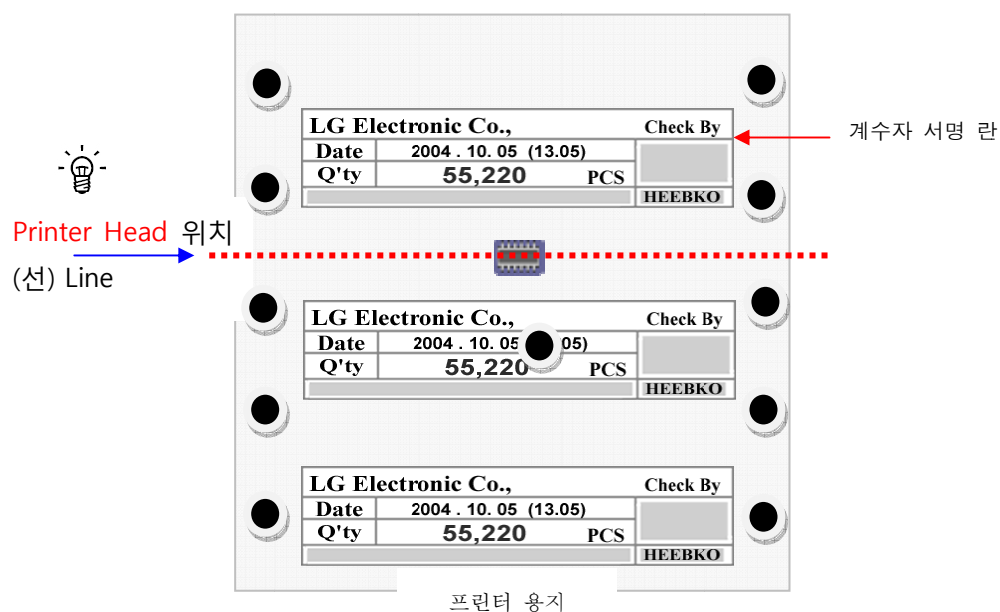
 **Clock Set** : 프린터를 출력을 할 때 Date를 해당 나라에 맞게 입력 한다.
 년/월/일/시간 등을 입력.  8)항 과 동일 기능으로 설정



3) Print "용지" 초기 위치

- 1) 프린터 용지 Label 과 Labe 중간에 Printer Head을 맞춘다.
- 2) Label 종이 위치를 맞추고자 할 때 2가지가 있다.

- 프린터 ON LINE 스위치를 누르면 온라인 표시 LED가 OFF 된 후 용지이송 스위치를 짧게 눌러 하기 프린터 헤드 시작 점에 맞춘다.
- 프린터 후면 전원 을 OFF 한 후 좌측 원형 손잡이를 약간 돌린 후, 파워 스위치를 ON 한다. * (Version 따라 상이 할 수 있음)



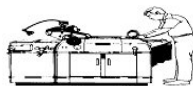
⚠️ 프린트 Port 위치



- 1) 계수기 후면 에 프린터 Port가 있으며, 반드시 전원을 Off 후 연결을 한다
- 2) 프린터는 반드시 Data 프로토콜 이 맞아야 한다.



12. 주의 및 사후관리



1. 기기의 안전을 사용을 위하여 무리한 충격 과 또한 액정 Display 표면에 자성체를 놓을 시 액정 손상 될 수 있으므로 주의 바람.
2. 장기간 사용하지 않을 시, 월 2회 완전 충전 습기 없는 곳 보관.
-  3. 기기 내 충전 Battery가 있어 충격 및 분해 시 폭발 할 수 있음.
4. 본 계수기는 Indoor용 제작 되었음. (커피. 기타 액체성 주의).
5. 충전은 안전한 환경 상태에서 충전을 하여 놓는 것이 좋음.
6. Battery Message가 “표시” 되면 반드시 충전을 하여야 함.
 - 완전방전 시 “ Battery 충전 은 되지 않습니다.
 - 10% 잔류 Battery 시 여러 차례 충전 경고-음 및 Message 알림..
7. AC 전원 사용 시 LED녹색 이다.
충전 잔류 **10%** 이내 일 때 신호-음 및 Message 알림 때 충전 하여야 한다
8. Battery 완전 방전 시 구입 업체에서 교환 하십시오.
 - 충전 Battery는 1.3V 3.5A x 2개” [구입 =Web site 참고]
9. Print Port을 연결 시 기기의 전원을 **Off** 후 반드시 Cable을 연결.
10. 안전한 장비 사용을 위하여 기기의 안전 수칙을 숙지 후 사용
 - AC 전원 규격은 AC Free Volt, 주파수는 50 ~ 60Hz 겸용 임.
 - 계수기 외부에서 DC 6 V/ 1.5 A 자동 변환 공급.
11. LCD. 충전용 Battery를 제외한 계수기에 대하여 3간 무상 유지보수 .
 - 단 고객의 과실로 발생된 불량에 대하여 유상 수리 적용..
12. 문의 사항이나 문제 발생시 구입처 연락 주시면 보다 빠른 조치를 하여 드리겠습니다.

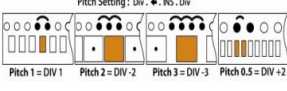
기기의 효율적인 작동 방법 및 기기운영에 필요한 정보는 Web 참고 하시면 보다 많은 정보를 접 할 수 있습니다.



13. 유지보수 및 Error Message

Typical Trouble Shooting

참고 : (A) 자체조치 (B) 구입처에서

No	문 제	원 인	조 치 방 법	Page
1	계수 량이 Reel 의 숫자 와 맞지 않을 때.	1) DIV 값 설정이 맞지 않을 때 2) 계수 초기 Reset 을 누르지 않을 때.	“DIV” 을 누른 후 부품 크기에 맞는 Pitch 설정. 및 계수 시 Reset Key 을 반드시 누른다.	8. 10 12.
2	Beep 무음. 소리를 줄이고 싶을 때	1) Setting mode 에서 Beep 음 설정이 “OFF” 로 되어있음. 2) 계수 Pre Set 값이 계수 수량 보다 Preset 값이 높게 설정 시	(1) Setting mode 에서 Beep set 후면의 Switch 을 On 으로 한다	9. 11 14
3	계수가 일정하게 많이 나오거나 적게 나올 때	1) Pitch 설정이 다르게 되었음. 2) Tape 과 SMD 아톰더 가 빠져 있거나 분리 되었을 때 3) 계수초기 Reset 을 하지 않았을 때 4) 설정이 잘못 설정되었을 때.	(1) DIV” 을 누른 후 부품 크기에 맞는 Pitch 설정 	10 12 13
4	Beep 음이 계속 날 때	1) Preset 값이 설정 되었는지 확인 2) - 값으로 계수 할 때. 3) 계수 방향이 반대로 할 경우 4) Battery 가 방전 되었을 때.	(1) Preset 설정한다. (2) 계수 방향은 왼쪽에서 오른쪽으로 한다 (3) AC 로 Battery 을 충전 한다..	8. 9. 12
5	Low battery charge (Red LED 점등)	1. Battery 가 방전되었음 장시간 사용하지 않았을 때 도 방전 2. Battery 내부가 Short 되었을 때 충전용 Battery 을 교체 하여야 한다. (참고) Pink LED 가 점등 될 때 충전	(1) 전원 플러그를 꼽아서 24 시간 충전 (2) 충전용 Battery 는 소모품으로 분리 되데. 보증 기간 6 개월. 2~3 년 사용한 후 교체 (3) 24 시간 충전해도 여전히 Low battery charge 가 창에 뜨면 battery 를 교체 (B)	6. 11. 17
6	LCD 백 나이트 가 들어오지 않을 때.	1) 장비의 메인 플러그가 빠져있을 때 2) 전원이 들어가지 않았을 때 LCD 컨넥터 의 접점	(1) 장비 AC 플러그 꼽아줄 것 (2) 전압이 110V 220V 가 들어가는지 확인 (3) LCD 연결되어있는 내부선 연결 확인 (B)	5. 6 17.
7	AC 연결 후 에도 LCD 에 백 나이트 가 들어오지 않을 때	1) AC 전원이 제대로 전달 되지 못함	(1) DC 전원 확인	6.



참고 : (A) 자체조치 .(B) 구입처에서

No	문 제	원 인	조 치 방 법	Page
9	LCD 화면이 흐릴 때	1) Contrast 확인	내부 조절하여야 한다.	(B)
10	SMD 계수가 안될 때	1) 센서에 이물질이 있을 때 2) 엔코더 센서 unit 불량 일때. 3) 전원 공급이 되지 않을 때 4) Counter unit 에 Reel tape 이 연결이 안되어 있을 때	(1) 미세한 솔 혹은 Air Gun 으로 청소를 하여 준다. (2) 엔코더 센서 불량일 때는 제조사에서 수리 의뢰 한다. (3) SMD Reel unit 에 정상적으로 SMD Tape Reel 이 설치되었는지 확인	8. 10 12 13 14.
11	Printer 가 작동 되지 않을 때	1) Printer 에 연결된 전원 플러그 나 RS-232 선이 빠져있을 때. 2) Paper 가 Printer 에 정상적으로 인식되었는지 확인.	(1) Printer 전원플러그와 RS-232 코드를 제대로 연결 (2) 프린터 Self Test 로 시험 하여 본다.	15 16
12	Printer 를 출력했는데 아무것도 나오지 않을 때	1. 프린터 리본 잉크 확인 프린터 설정 내용 참고 2. 프린터 리본 셋 잘못되었을 때.	(1) 프린터 설정 내용 참고 (2) 프린터 리본 교체. (3) 반드시 리본이 헤드 중앙 위치에 있어야 한다.	15 16

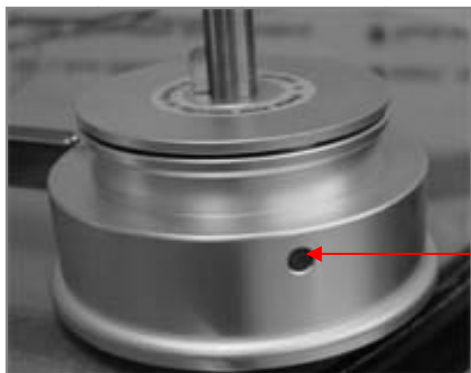




14. 유지보수 (첨부: 육각 드라이버)

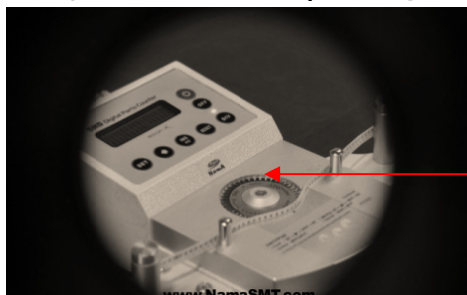
본 첨부된 육각 드라이버 을 사용 하여 하기 화 같은 문제가 있을 때 사용한다.

1) Reel 회전 Unit 교정

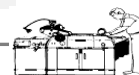


- SMD 계수 시 회전 압력이 약하면 reel을 걸었을 때 자동 회전 된다.
- 이때 회전 압력 강도를 조절하여 주면 된다.

2) SMD Counter 회전 판 청소



- 장시간 사용 시 SMD 계수 회전판에 이물질이 발생 된다.
- 이때 중앙의 육각 Screw를 푼 후 청소 한다.



SMD 아답터 및 휠 청소 및 압력 조절을 위한 용도.



SMD 아답터 및 reel 회전 판 강도는 구입 1 ~ 2년 후 재 조정 할 필요 가 있을 수 있음. ☀️ 유격이 맞지 않을 때.



15, 제품 제원

21.p

순서	내 용	규 격	비 고
1	Micro Processor	8 Bit.	
2	계수방법	Encoder Sensor 방식	Dual Inteructor sensor
3	Main AC Power	입력 : 110V ~ 220V Free	
		내부전원 : DC 6 V / 1A	UL..CE. etc 승인.
4	Stepping Motor	Non	
5	Control 전원 입력	DC 5 Volt	예비 전원단자
6	계수방향	오른쪽에서 왼쪽	양방향 계수 가능
7	센서 계수	좌/우 계수 가능.	반영구적 Logic Sensor
		+ . - 계수 가능	양방향
8	계수단위	000,000 단위	-999,999 +999,999
9	오차범위	+ . - 1%	위치 점 잘못 설정 시
10	계수 속도	5000pcs per 30~40sec	센서능력 10,000/sec
11	계수 부분 능력	1 X 9 step 설정(x 4mm) =36mm 8mm ~ 72mm tape 가능	05001 0201. 1002 Up to 80mm pitch
12	Miss Parts Defect Select Knob	Non	
13	Control Key	6 Key.	
14	Motor Control Key	Non	
15	Miss parts Defect sensor & Amp	Non	
16	Miss Parts Sensor 속도	Non	
16	외관 재질	외형 : 알루미늄 가공	
		밀면 : 철	
17	interface	Dot Printer..	)
18	Application Power	Non.	
19	외형 규격	800 x 360 x 200	Indoor type
20	무게	6.5Kg	Box. option 제외

- 제품 향상을 위하여 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- A/S 구입처 및 www.namasmt.com 방문 접수 바랍니다.
- 무상보증기간 내에도 Battery. LCD 파손에 및 일반 소모품에 대하여 적용이 안됩니다



16. SMD Parts Counter 모델 별 기능 비교표

(세부적 Spec은 Website를 방문해 주세요)

22.p

FUNCTION			Detail	Mega-x	Mega-xp	Remarks
1	Digital 마이크로 Controlled Design		Easy operating	o	o	
2	0201.1005~56mm 모든 SMD 계수		Size 별 폭 조절 필요 없이 사용 가능	o	o	
3	계수 스피드: 10,000개/초 (센서능력)		계수 Error Zero	o	o	
	SMD Pitch 프로그램 가능		자동 program 연산처리	o	o	
	어떠한 부품도 폭-조절 없이 계수 "One Touch Reel Clamp"		Div Hole 간격입력 (one Push)	o	o	
4	계수 량 도달-시 Beep (신호음)		능률적 작업 가능	o	o	
5	LCD Back Light, 화면 16자 2줄		Back Light => Magic+	x	o	
6	SMD. Axial & Radial부품 통합 계수		Push = Reel에 위치표시	x	op	
7	전원부 (충전/AC)	1) 7 A 고 용량 충전기	전원 없이 1주일 사용	x	o	
		2) Auto Sleep 파워 off	전원 & 충전기 전원 save	x	X	
		3) 스위칭 파워 Unit	계수기 내장	x	X	
		4) 입력/출력 AC파워	With Switching Power	x	X	
		5) AC전원 out Connector	프린터使用/ 전원 내장 시	x	X	
8	Pre-set 설정 및 메모리 기능		Preset 설정 =>	설정	설정	Memory
9	Button Key 조작 Beep Sound		Key 조작 시 능률적	x	x	
10	Label Printer	- 회사명/날짜/시간/계수 량 출력. 작업자 서명란 - Clock Unit 내장		x	o	
11	Packing Accessory : 계수용 Handle		계수 시 빠른 되감기	o	O	
12	외 형	컴팩트 디자인 휴대가능. 무 전원 사용가능 (Magic+)		780 x 230 x 130mm		



감사 합니다

본 계수기 사용을 통하여 귀사의 생산성 향상에 기여 되리라 생각 합니다.



Mega-X



upgrade SMD Counter for your smile



Memo :

23.p